

VALTRA TEAM



+ Récolte des noix dans le Seeland bernois :
Un tracteur sous couverture

page 20

+ Valtra en Australie
La Série Q répond aux besoins des clients

page 16

+ De la capacité et des tracteurs plus grands
Un atelier de peinture ultramoderne à Suolahti

page 12



Pour les utilisateurs du monde entier

10 YEARS VALTRA UNLIMITED

**LA 6ÈME GÉNÉRATION FAIT SON APPARITION
AVEC LA NOUVELLE SÉRIE S !**

page 06

ÉDITORIAL



Chères lectrices, chers lecteurs,

Nous voilà déjà arrivés à la seconde moitié de l'année. Imprégnés des nombreuses journées portes ouvertes chez nos revendeurs, des journées d'essai de conduite, du salon forestier de Lucerne ou encore du salon AgriEmotion, nous ne cessons jamais de sillonner les routes afin d'avoir l'occasion de vous faire une démonstration pratique de la flotte Valtra. Bon nombre des tracteurs de démonstration sont équipés d'options issues du studio Unlimited qui fête ses 10 ans cette année et que nos tracteurs arborent également comme accent visuel dans leur version « 10 Years Edition ».

Le studio Valtra Unlimited offre aux clients des solutions individuelles, c.-à-d. adaptées à vos besoins et aux défis liés à votre travail. En effet, il nous paraît de plus en plus important à l'ère actuelle qu'un véhicule puisse être utilisé pour de nombreuses applications et permette une utilisation polyvalente afin d'augmenter sa rentabilité.

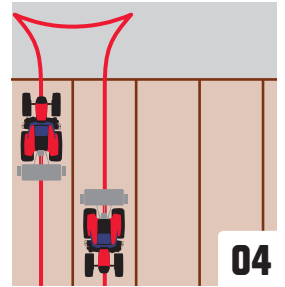
L'individualité de la marque Valtra est à la hauteur de la capacité d'innovation et des spécificités de ses utilisateurs. Dans ce numéro, nous allons vous présenter deux d'entre eux, vous raconter leurs histoires inspirantes issues de leur univers de travail et vous parler de leurs idées et de leurs visions et, bien entendu, de leurs tracteurs.

Toute l'équipe Valtra vous souhaite une bonne fin d'année.

Christian Walder
DIRECTEUR DES VENTES VALTRA
GVS AGRAR AG

La nouvelle Série S LE PLUS PUISSANT VALTRA DE TOUS LES TEMPS

06



04



05



16

DANS CE NUMÉRO :

- 03** Valtra Showroom – la meilleure salle d'exposition de tracteurs sur Internet
- 04** SmartTurn se diversifie avec les demi-tours Y-turn et K-turn
- 05** Des tracteurs, des champs et du soleil – de l'émotion à l'état pur !
- 06** La série S, fleuron et pionnier de la gamme
- 10** Hürbin Brennholz-Service : « Si tu veux le faire, fais-le maintenant »
- 12** Un nouvel atelier de peinture ultramoderne à Suolahti
- 14** Les pièces détachées authentiques sont un choix sûr
- 16** En Australie, seul Valtra construit des tracteurs sur mesure
- 19** Oldtimer : Volvo BM a ouvert la voie à Valtra aux Pays-Bas
- 20** Ferme aux noix à Dotzigen : Un tracteur sous couverture
- 22** Valtra offre des outils écoresponsables
- 23** Valtra Collection
- 24** Gamme Valtra



14



Valtra Showroom

CONFIGUREZ VOTRE TRACTEUR COMME VOUS LE SOUHAITEZ !



Regarder plus:
showroom.valtra.com/fr

Valtra Showroom s'est révélé nécessaire, lorsque les clients ne pouvaient pas se déplacer sur les points de vente pour voir les tracteurs. Sur Internet, Valtra Showroom est semblable à un espace d'exposition de concessionnaire dans laquelle vous pouvez découvrir Valtra et ses tracteurs depuis le confort de votre canapé. espace très apprécié a été à nouveau amélioré.

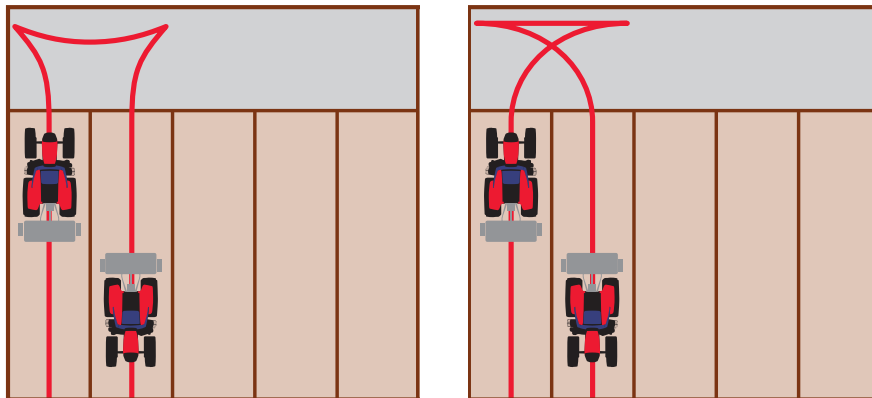
« Nous avons notamment développé la convivialité et les graphismes. Vous pouvez désormais vous déplacer librement et les tracteurs sont très détaillés. Le visiteur peut également équiper le tracteur d'équipements standards et optionnels

par le Studio Unlimited. du Studio Unlimited. Vous pouvez aussi y demander un devis pour un nouveau tracteur. Ce Valtra Showroom est le plus avancé du marché », déclare **Petri Sagulin**, Directeur du marketing numérique chez Valtra.

La salle d'exposition est disponible en huit langues. Avec les tracteurs, des informations sur le financement, l'histoire, les activités eSports de Valtra sont disponibles ainsi qu'un sauna finlandais. Il est également possible d'organiser des événements virtuels à l'intérieur du Valtra Showroom. •

www.valtra.fr

NEWS



Désormais, l'Auto U-Pilot combinant l'automatisation des manœuvres en bout de champ et l'autoguidage, peut également effectuer des demi-tours en mode Y-turn et K-turn.

DEMI-TOURS EN MODE Y-TURN ET K-TURN POUR L'AUTOMATISATION DES MANŒUVRES EN BOUT DE CHAMP

L'automatisation des manœuvres en bout de champ Valtra a évolué au fil des années. À l'origine, le système d'automatisation des demi-tours U-Pilot exécutait en bout de champ une série de tâches souhaitées par le conducteur qui appuyait sur un bouton. Par la suite, l'Auto U-Pilot a combiné l'automatisation des manœuvres et l'autoguidage Valtra Guide, et le système exécutait automatiquement les tâches souhaitées en bout de champ. Au printemps 2022, la fonction SmartTurn permettant des demi-tours en mode U-turn et Part-field a été introduite. Aujourd'hui, le demi-tour automatique SmartTurn est diversifié avec des demi-tours en mode Y-turn et K-turn.

Les nouveaux demi-tours en mode Y-turn et K-turn conviennent pour des outils fixés sur le relevage du tracteur comme les charrues portées, car le tracteur doit reculer. Les demi-tours en mode U-turn ou Part-field traditionnels sont plus adaptés aux outils traînés. Les demi-tours Y-turn et K-turn nécessitent moins d'espace à l'extrémité du champ qu'un demi-tour U-turn.

L'automatisation des manœuvres Auto U-Pilot peut commander des outils montés à l'avant et à l'arrière du tracteur. Auto U-Pilot et SmartTurn automatisent presque entièrement la conduite au champ. Cette fonction est disponible sur les modèles Versu et Direct des Séries G, N et T, ainsi que sur les tracteurs des Séries Q et S équipés de l'autoguidage Valtra Guide. •

WEBINAIRES POUR DIFFÉRENTS SECTEURS D'ACTIVITÉ

Valtra organise des webinaires pour les entrepreneurs de différents secteurs d'activités. Un webinaire d'une heure se concentre sur un sujet à la fois, comme l'utilisation des tracteurs dans les aéroports, l'entretien des routes ou la défense nationale. Pendant les webinaires, les experts Valtra présentent les caractéristiques du tracteur dans les tâches en question et les participants ont la possibilité de poser des questions sur le chat.

Vous pouvez voir les anciens webinaires enregistrés et vous inscrire aux prochaines sessions sur le site internet de Valtra. •

valtra.com/valtra-webinars



reddot winner 2023

LA SÉRIE Q REMPORTE LE PRIX DU DESIGN RED DOT

La Série Q de Valtra a remporté le prestigieux prix du design Red Dot en avril. Le jury a salué la Série Q pour ses caractéristiques d'agriculture de précision et leur facilité d'utilisation. L'efficacité, la sécurité et la capacité du tracteur à utiliser des carburants renouvelables ont également recueilli les éloges du jury.

Le Red Dot est un prix de design international prestigieux décerné depuis 1955. •

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com **Édition** Tommi Pitenius, Markkinointiviestintä Pitenius Oy, tommi@piteneius.fi
Comité de rédaction Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechangoep.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Kessler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Alexander Löwenberg, Valtra Inc., alexander.loewenberg@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // **Éditeur** Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti **Coordination** Viestintätoimisto Medita Oy
Lay-out Grafiikka Puikkonen Oy **Imprimé par** Grano Oy **Photographies** Archives Valtra, si aucune autre mention



Anciennes et nouvelles machines en action ensemble : démonstrations au champ avec un Valtra Valmet 8750 et un N175 Direct.

DES TRACTEURS, DES CHAMPS ET DU SOLEIL – DE L'ÉMOTION À L'ÉTAT PUR !

TEXTE ET IMAGES ANDRINA GERNER

Au mois d'août, notre grand salon en plein air « AgriEmotion » a eu lieu pour la première fois. La première édition de ces journées portes ouvertes a permis au groupe GVS Agrar de profiter de trois journées très ensoleillées pour montrer toute l'étendue de ses compétences en matière de produits sur une vaste scène, mais aussi et surtout en action au champ.

Plus de 40 combinaisons de machines ont animé le vaste espace d'exposition – pour le plus grand plaisir des spectateurs. Le plaisir était également pour nous, sachant que ce fut notre première occasion de présenter toute la gamme de produits de Valtra en action, en un seul et même endroit : des tracteurs de 70 à 400 ch avec toutes les variantes de coloris et

d'équipement, dont bien entendu la nouvelle série Q qui est entrée en production cette année. Les visiteurs ont également pu admirer des solutions issues du studio Unlimited, qui sont déjà installées en usine dans un tracteur Valtra sur trois, notamment dans les secteurs municipal et forestier. L'exposition comprenait par exemple un mulchreur Noremat avec commande intégrée dans le système du tracteur et un S394 avec fendeuse à bois. Grâce à ses tracteurs polyvalents, Valtra fournit des solutions ouvertes aux compromis et pour tous les domaines d'utilisation : nous avons pu le montrer à nos clients et à l'ensemble des visiteurs – de quoi décupler d'ores et déjà notre impatience à l'idée de renouveler ce plaisir au prochain salon AgriEmotion dans deux ans. •

Vif intérêt suscité par l'impressionnant S394.



Un Valtra N175 en action avec un mulchreur Imants.



La Série S est construite à l'usine de Suolahti pour les clients exigeants du monde entier

LA NOUVELLE SÉRIE S EST LA PREMIÈRE



La Série S est la première série de tracteurs Valtra à entrer dans la sixième génération. L'usine Valtra de Suolahti a été modernisée pour permettre la production de la Série S sur la même ligne d'assemblage que les autres modèles de tracteurs. La nouvelle Série S peut être entièrement personnalisée via le Studio Unlimited.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

La plus grande série de modèles Valtra, la Série S, représente le fleuron et le pionnier de la gamme. Aujourd'hui, la gamme évolue de deux bonds successifs, passant

de la quatrième à la sixième génération. La Série S est la première série de modèles de sixième génération Valtra.

« La ligne de transmission de la Série S est la meilleure du mar-

ché avec le moteur AGCO Power de 8,4 litres et la transmission à variation continue ML260 d'AGCO. La cabine est très proche de celle de la Série Q qui est moderne et très appréciée. Son design appartient à la sixième

Vous voulez découvrir la nouvelle série S ?

Suivez-nous sur nos canaux de médias sociaux et soyez le ou la première à savoir quand la nouvelle Série S sera disponible pour des essais.
https://gvs-agrar.ch/home_fr.html



SÉRIE DE LA SIXIÈME GÉNÉRATION VALTRA

génération, il est tout à fait nouveau », explique **Aapo Aijasaho**, Directeur Marketing Produit & Services.

La sixième génération de la Série S est vendue par des concessionnaires Valtra sérieusement sélectionnés et formés, qui peuvent assurer la formation, l'assistance technique, les pièces détachées et l'entretien. La sixième génération Valtra se caractérise par un nouveau design, des services intelligents et une disposition à fournir une agriculture de précision facile à utiliser.

La Série S complète la gamme Valtra avec des puissances plus élevées. Les Séries F, A, G, N, T, S, Q et S couvrent une gamme de puissance de 75 à 420 chevaux. Les puissances des modèles se chevauchent et de nombreuses options de boîtes de vitesses sont disponibles dans les plages de puissance les plus populaires.

Le Valtra le plus puissant de tous les temps

Le modèle S416 est le tracteur Valtra le plus puissant jamais conçu. Il développe une puissance de 420 chevaux et un couple de 1750 Newton mètres dans toutes les conditions, indépendamment de la puissance supplémentaire. Le plus petit modèle S286 de la gamme fournit 280 chevaux et 1250 newtons mètres et il offre 310 chevaux et 1400 newtons mètres avec la puissance supplémentaire.

« Il est équipé du moteur fiable AGCO Power 8,4 litres, mais tout le côté admission a été redessiné de sorte que la recirculation des gaz d'échappement soit éliminée, tandis que la puissance et le couple ont été légèrement augmentés. Le moteur est à bas régime. Ainsi, le tracteur peut



La Série S a été présentée dans la couleur marron métallisée lors du lancement.



La Série S est disponible avec le poste de conduite inversé TwinTrac et la puissance supplémentaire permet d'obtenir la pleine puissance du moteur, même sur le plus grand modèle.

fournir un couple et une puissance élevés par la ligne de transmission également à bas régime, ce qui améliore l'économie de carburant et les coûts d'exploitation d'un gros tracteur », explique M. Aijasaho.

Le design épuré du capot de la sixième génération permet une circulation optimale de l'air dans l'habitacle, tandis que l'admission d'air supérieure assure de l'air propre au moteur. Les tout nouveaux phares sur le capot comprennent en plus des phares LED, des feux de jour LED et →



des phares de travail LED.

La transmission à variation continue ML260 d'AGCO est également familière à la Série S précédente. Le démarrage peut s'effectuer sur l'une ou l'autre gamme avec une lourde charge sans s'arrêter. Les huiles de la boîte de vitesses et du circuit hydraulique sont séparées. Plus de 250 000 unités de cette boîte de vitesses légendaire ont déjà été produites.



Le design de la sixième génération se distingue particulièrement sur le capot.

Toutes les technologies de l'agriculture de précision

Les tracteurs de 300 à 400 chevaux sont utilisés pour les gros travaux, par les entrepreneurs et les agriculteurs. Les différentes technologies de l'agriculture de précision sont une évidence pour les tracteurs de cette taille.

– Autoguidage, modulation de doses, contrôle Isobus, gestion des tronçons, gestion automatisée des demi-tours SmartTurn, compatibilité avec les logiciels de planification des cultures... Sans en énumérer davantage, la Série S possède toutes les caractéristiques de l'agriculture de précision nécessaires. Selon les pays, nombre de ces caractéristiques peuvent déjà équiper le tracteur en standard.

L'efficacité résulte d'une combinaison de nombreux facteurs comme une bonne transmission, l'utilisation des technologies de l'agriculture de précision et le confort.

L'expérience utilisateur est décisive

Le plus important est cependant le bien-être du conducteur et l'utilisation efficace du tracteur. Les conditions sont variables mais le conducteur de la Série S est toujours à l'aise lorsqu'il fait très chaud ou très froid, sur un sol inégal ou également dans l'obscurité.

La nouvelle cabine améliore nettement la visibilité et le confort. Le nouveau capot intègre de tout nouveaux phares. La cabine est également équipée d'excellents feux de travail, de feux supérieurs de conduite et de feux de travail latéraux à mi-hauteur.

– La climatisation est considérablement améliorée. Pour les conditions hivernales froides, la cabine est également équipée du chauffage sur le plancher, présent sur les autres Valtra. La suspension avant est hydraulique et la cabine est équipée de la suspension pneumati-

que AutoComfort. En option, la cabine SkyView offre une excellente visibilité vers l'arrière et vers le haut, notamment pour les activités forestières.

Pour celles-ci, il convient également de noter que le plus grand modèle dispose d'une puissance totale de 420 chevaux, disponible uniquement par la prise de force. Le poste de conduite inversé TwinTrac et les vitres en polycarbonate par exemple, sont également disponibles en option sur la Série S.

Série internationale

La sixième génération de la Série S de Valtra sera commercialisée non seulement en Europe, mais également dans des pays tels que l'Australie et le Brésil. Comme pour la Série Q, les tracteurs construits à Suolahti seront davantage exportés sur d'autres continents. Nous savons déjà que la Série Q suscite un très gros intérêt. •



Modèles VALTRA	Standard		Boost	
	ch	Nm	ch	Nm
S286	280	1250	310	1400
S316	310	1350	340	1500
S346	340	1500	370	1600
S376	370	1550	400	1700
S396	400	1700	420	1750
S416	420	1750	420	1750



La production de la nouvelle Série S à Suolahti permet sa personnalisation complète au Studio Unlimited. Cette année, le Studio Unlimited fête ses 10 ans et environ un tiers des tracteurs produits à l'usine de Suolahti y sont personnalisés.

LA SÉRIE S EST DÉSORMAIS DISPONIBLE AVEC UNE PERSONNALISATION UNLIMITED COMPLÈTE

La nouvelle Série S sera disponible avec une personnalisation Unlimited complète dès le début de sa production à l'usine de Suolahti. Précédemment produite en France, la Série S faisait l'objet d'une personnalisation beaucoup plus limitée.

« Il s'agit d'un changement majeur. Désormais, les clients peuvent faire équiper leurs tracteurs spécialement pour répondre à leurs besoins particuliers, en plus de la personnalisation disponible sur la chaîne de montage », explique **Aapo Aijasaho**.

Le Studio Unlimited est situé à côté de l'usine d'assemblage de Suolahti. Il travaille en étroite collaboration avec la production, la logistique, l'approvisionnement, le développement de produits, les pièces détachées et le service après-vente. Le Studio Unlimited s'engage à répondre à toutes les

demandes de clients, dans la mesure où elles sont conformes à la législation du pays concerné. Le nombre d'équipements spéciaux est illimité.

Le Studio Unlimited a traditionnellement équipé de nombreux tracteurs notamment pour l'entretien des routes, les travaux forestiers, les travaux contractuels agricoles et les aéroports. La nouvelle Série S sera également très appréciée des entrepreneurs.

Environ un tiers des tracteurs produits à l'usine de Suolahti sont équipés dans le Studio Unlimited. Pour la nouvelle Série S, on s'attend à ce à ce qu'un grand nombre de tracteurs passe par le Studio Unlimited. Parmi les équipements les plus populaires montés dans le Studio Unlimited figurent traditionnellement les peintures spéciales, les feux supplémentaires et les feux d'avertissement, les systèmes hydrauliques supplémentaires, les

prises de courant et les connexions électriques, caméras de sécurité, ainsi que les solutions d'aménagement intérieur. En plus, les systèmes de télégonflage et de graissage central sont parmi les options les plus demandées. •




La personnalisation au Studio Unlimited élargit encore la gamme d'applications de la Série S.

Hürbin Brennholz-Service

« SI TU VEUX LE FAIRE, FAIS-LE MAINTENANT »

Cela fait 20 ans que le travail du fournisseur de bois de chauffage Martin Hürbin inclut des tracteurs de la marque Valtra et depuis cette année notamment un nouveau Valtra T235 Direct équipé d'une grue forestière Palfinger.

TEXTE ANDRINA GERNER IMAGES ANDRINA GERNER / HÜRBIN BRENNHOLZ-SERVICE

A man in a grey polo shirt and dark trousers stands next to a red Valtra T235 Direct tractor. The tractor is equipped with a large Palfinger crane. The scene is outdoors, likely at a wood processing site, with a pile of wood chips in the foreground and a forest in the background. The tractor has a license plate that reads 'BL-162'.

Martin Hürbin devant son Valtra T235 Direct équipé d'une grue Palfinger.

La ferme de la famille Hürbin se cache dans une petite cuvette, nichée dans l'écrin boisé autour de la commune d'Arboldswil dans le canton de Bâle-Campagne. Le chien de ferme Akino, un impressionnant Grand bouvier suisse, nous accueille de sa voix grave qui résonne dans la forêt. Nous y découvrons un mode de vie scandinave quelque peu inattendu pour l'endroit : le jardin de **Martin Hürbin** abrite un véritable sauna au bois finlandais ainsi qu'un Kota grill, une hutte douillette destinée aux barbecues.

Mécanicien agricole de formation, Martin a repris les activités de conditionnement de bois de chauffage de son père qui se chargeait à l'époque de petites commandes de sous-traitance pour les communes et les bourgeoisies. Il se fit une bonne réputation tandis que son carnet de commandes s'étoffait. En plus, Martin occupe depuis plusieurs décennies un emploi externe en parallèle du conditionnement du bois, à savoir un poste de direction au sein de la société Schweizer Salinen AG. Son épouse dirige, quant à elle, une pension pour chevaux à la ferme.

En dehors du sel, le bois sous toutes ses formes est le cœur de métier de Hürbin : son entreprise propose des prestations de services dans le conditionnement du bois pour différentes clientèles et produit son propre bois de chauffage destiné à la vente directe. La demande a été

bonne dès le début, mais connaît une augmentation fulgurante, notamment depuis l'arrivée de la crise énergétique actuelle. La boutique en ligne permet aux clients de commander leur bois en fonction de leurs besoins spécifiques et de se faire livrer. De plus, Martin Hürbin propose à ses clients une préparation mécanique du bois de chauffage ainsi que des travaux de transport.

Martin s'approvisionne en bois chez un fournisseur : s'il possède sa propre parcelle de forêt, celle-ci ne couvrirait toutefois pas les besoins. Il emploie le Valtra de façon stationnaire avec sa fendeuse, soit environ 300 heures de fonctionnement du tracteur par an et l'utilise environ 400 heures par an pour les travaux de transport. À l'aide de la grue qui se contrôle en tout confort depuis la cabine grâce au poste de conduite inversé, Martin soulève les grumes et les positionne au niveau de la fendeuse. L'empilement et le fagotage des bûches ainsi produites est un travail de forçat, surtout avec les températures actuelles : « Cela nécessite de jeunes gens costauds », affirme Martin, faisant référence à **Joël**, l'un des collaborateurs temporaires de Martin, qui se montre très motivé sous un soleil de plomb.

Son premier tracteur finlandais, un Valtra Valmet 6200, Martin Hürbin l'avait loué le temps d'un hiver pour sa ferme voilà une vingtaine d'années.



Passage de témoin : le nouveau Valtra T235 Direct remplace le Valtra Valmet 8750.

Très satisfait du tracteur, il fit l'acquisition d'un Valtra Valmet 8750 en 2008 afin de l'utiliser avec la grue mobile – et ce dernier lui a fourni de bons et loyaux services jusqu'au printemps de cette année.

« Tous les conducteurs qui ont travaillé chez moi au fil des années ont adoré cette machine à cause de sa puissance. »

Après quinze ans, l'idée d'une nouvelle acquisition s'est tout de même imposée, pour diverses raisons. Son frère l'a soutenu et a finalement donné le dernier coup de pouce : « Il m'a dit : Si tu veux le faire, fais-le maintenant. »

Ainsi, l'achat fut effectué et rapidement, un nouveau Valtra T235 Direct équipé d'une grue Palfinger se chargeait du travail de son prédécesseur. La grue intégrée présente l'avantage d'augmenter la flexibilité et la maniabilité du tracteur. Les autres aspects de la marque Valtra qui ont su convaincre Martin Hürbin ?

« Son équipement ainsi que le poste de conduite inversé » explique-t-il : « Pour le type de travail que je fais ici, elle est indispensable et chez Valtra, il est disponible dès une catégorie de puissance relativement faible. »

Il salue également l'excellent réseau de revendeurs et le service après-vente garanti. Il avoue ne pas s'être intéressé à beaucoup d'autres marques, puisqu'elles ne proposaient jamais de produit vraiment adapté à ses besoins.

« En ce qui concerne ce point, Valtra propose une offre assez conséquente avec des solutions complémentaires installées directement en usine. » •



Travail à la tâche avec la fendeuse stationnaire.



Dans la nouvelle cabine de peinture, les châssis des tracteurs sont suspendus au plafond par des chaînes. Cela permet aux robots de peinture de se déplacer sans obstacle autour des châssis. De plus, la nouvelle cabine de peinture est plus flexible, plus spacieuse et elle permet de produire des tracteurs plus gros.

Plus de capacité, plus de flexibilité et des tracteurs plus gros

NOUVELLE CABINE DE PEINTURE ULTRAMODERNE À L'USINE DE SUOLAHTI

L'usine Valtra de Suolahti a mis en service une toute nouvelle atelier de peinture après les vacances d'été. Le projet a progressé exactement comme prévu. L'ancien atelier était trop petit pour la Série Q et surtout pour la Série S, dont la production qui vient d'être transférée à Suolahti.

TEXTE ET IMAGES TOMMI PITENIUS

L'ancienne cabine de peinture remonte à 1969. Depuis lors, pratiquement toutes les parties de l'atelier ont été renouvelées dont certaines à plusieurs reprises. Cependant, l'ancienne cabine de peinture imposait encore certaines limites, notamment en termes de dimensions. Par exemple, les relevages avant et arrière de la Série Q devaient être peints séparément car ils ne pouvaient

« La qualité de la peinture a constitué le fer de lance du projet. »

pas passer avec le châssis dans l'ancien atelier. De plus, la peinture de la nouvelle Série S aurait été totalement impossible en raison du manque de place.

« La qualité de la peinture a constitué le fer de lance du projet. Désormais, nous pouvons peindre les châssis de tracteurs de tous les côtés lorsqu'ils sont suspendus aux convoyeurs. De même, les phases de lavage et de séchage de la peinture par exemple, peuvent maintenant être optimisées », explique **Mikko Torvelainen**, directeur de projet.

De l'espace et de la flexibilité

La nouvelle cabine de peinture de 2000 m² a été construite sur le côté de l'usine d'assemblage, avec de grandes portes entre les deux. L'atelier est cependant dans un bâtiment séparé. Les châssis sont transportés de la chaîne de montage à l'atelier de peinture sur des chariots automatisés AGV. Dans l'atelier, les châssis sont suspendus à des chaînes sur des convoyeurs.

Lorsque l'atelier de peinture a été transféré en dehors de l'usine d'assemblage, beaucoup plus d'espace a été libéré le long de la chaîne d'assemblage.

« La chaîne d'assemblage compte 35 postes de travail, dont 10 postes

étaient affectés à l'ancienne cabine de peinture à l'intérieur du bâtiment. Aujourd'hui, seules deux de ces 10 phases de travail sont nécessaires. Ces deux phases de travail ont été rallongées sur une longueur correspondant à un poste de travail. Une phase de travail est nécessaire pour soulever les tracteurs qui entrent et sortent de l'atelier de peinture. Nous disposons ainsi de huit nouveaux postes de travail, ce qui nous aidera à l'avenir lorsque les volumes de production augmenteront », explique **Mikko Santakallio**, Chef de projet.

La cabine de peinture a également apporté de la flexibilité à la ligne d'assemblage, car l'atelier dispose maintenant d'un petit espace supplémentaire. Auparavant, un problème survenant sur la chaîne de production entraînait l'arrêt de toute la chaîne. Désormais, grâce à cet espace, l'atelier de peinture et la chaîne de montage peuvent fonctionner indépendamment l'un de l'autre.

Le calendrier a été respecté

Le projet de la nouvelle cabine de peinture a progressé exactement comme prévu. La construction a été achevée le dernier jour de novembre et l'installation des équipements a commencé le premier décembre

Phases de travail dans la cabine de peinture du châssis

- Dégraissage
- Rinçage
- Prétraitement pour améliorer la protection contre la corrosion et l'adhérence de la peinture
- L'eau est éliminée à l'air comprimé dans une chambre de soufflage
- Four de séchage pour le prétraitement
- Masquage pour protéger les zones qui doivent être prétraitées mais non peintes
- Première couche de peinture avec deux robots
- Couche de finition avec deux robots
- Évaporation et contrôle de la peinture
- Six étapes dans le four de séchage
- Refroidissement

2022. Les essais ont débuté le premier mai 2023 et la ligne de production a commencé à se remplir dès le premier jour après les vacances d'été. Le jour suivant, la vitesse de production normale était déjà atteinte. Le respect du calendrier a exigé beaucoup de flexibilité de la part de toutes les personnes impliquées dans le projet de construction et des techniciens de la cabine de peinture.

Le transfert a également amélioré les conditions de travail dans l'usine d'assemblage. Le bourdonnement, l'humidité et la chaleur excessive ont disparu. Les conditions de travail sont nettement meilleures que dans l'ancien.

La nouvelle cabine de peinture permettra à l'usine de porter sa production annuelle. La durée de phase de 12 minutes actuellement peut être réduite à 8 minutes par phase. Le processus de peinture lui-même reste inchangé, mais la nouvelle cabine permet également d'utiliser de nouvelles peintures et de nouveaux produits chimiques de prétraitement. •



Le chef de projet Mikko Santakallio et le directeur de projet Mikko Torvelainen sont satisfaits de la progression du projet exactement dans les délais prévus.

Pièce d'origine contre pièce contrefaite

UNE PETITE ÉCONOMIE SUR LE FILTRE, UNE FORTE AUGMENTATION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA



Les pièces installées à l'atelier sont sûres et optimisées spécifiquement pour Valtra. Par exemple, une huile universelle est toujours un compromis par rapport à un lubrifiant optimisé pour Valtra.

Une économie de quelques dizaines d'euros mais un surcoût de plusieurs centaines d'euros. L'économie sur les pièces détachées et l'entretien d'un tracteur peut facilement devenir très coûteux si, par exemple, la consommation de carburant augmente de 10 % à cause d'un mauvais filtre ou si la durée de vie du moteur est réduite.

« Toutes les pièces contrefaites ne sont pas nécessairement mauvaises, mais le problème est que l'on ne peut pas être sûr de leur qualité. Les filtres à huile en sont un bon exemple, car les variations de qualité sont très importantes. Des filtres disponibles sur le marché sont si mauvais qu'ils présentent un risque immédiat pour le moteur du tracteur. Les filtres d'origine sont un choix sûr, ils sont de

qualité uniforme et conviennent parfaitement aux Valtra », déclare **Jussi Anttonen**, Directeur des ventes chez AGCO Parts.

Les services de développement de produits, d'approvisionnement et de pièces détachées Valtra étudient régulièrement les filtres disponibles sur le marché. Dans le pire des cas, le matériau filtrant est de mauvaise qualité et ne représente qu'un quart de la quantité requise, la valve Bypass laisse passer trop facilement l'huile sale, le couvercle est plus fin de plusieurs millimètres, et enfin un vieux couvercle supplémentaire est déposé au fond de la cuvette du filtre pour que le filtre soit aussi lourd que le vrai.

« Dans cet exemple, le filtre, lorsqu'il est neuf, laisse passer la plus

grande partie de l'huile sans la filtrer et l'efficacité de filtration se dégrade rapidement avec le temps pour devenir presque nulle. L'utilisation d'un tel filtre revient à ne pas faire d'entretien. Le moteur s'use rapidement. En comparant l'argent économisé sur un filtre avec le prix d'un moteur neuf ou d'un moteur remis à neuf Reman, les petites économies reviennent chères. »

Des pièces de rechange de mauvaise qualité peuvent non seulement réduire la durée de vie de votre tracteur, mais aussi augmenter la consommation de carburant ou compromettre la puissance. Par exemple, un filtre à air trop étanche se colmatera rapidement, réduisant la puissance et augmentant la consommation de carburant jusqu'à 8 %. En revanche, un filtre à trop faible densité réduira radicalement la durée de vie du moteur. Il est important d'avoir la bonne quantité de papier filtrant et de s'assurer que le papier a une bonne filtration et une bonne résistance au débit. Cela garantit ainsi un fonctionnement correct tout au long de l'intervalle d'entretien, même si, dans des conditions particulièrement poussiéreuses, il est recommandé de changer le filtre à air plus souvent. •

Filtre à huile d'origine

- Bonne quantité de matériau filtrant de qualité
- La valve Bypass ne s'ouvre que lorsque c'est nécessaire
- Couvercle de 4 mm d'épaisseur

Pièce contrefaite

- Dans le pire des cas, le matériau filtrant ne représente qu'un quart de ce qu'il devrait être et il est de mauvaise qualité.
- La valve Bypass s'ouvre beaucoup trop facilement et laisse passer une grande partie d'huile non filtrée.
- Couvercle de 2,5 mm d'épaisseur. Autre vieux couvercle placé au fond pour augmenter le poids.

VALTRA



EXPLOITEZ PLEINEMENT LE POTENTIEL

**TIREZ LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE
TRACTEUR TOUT AU LONG DE L'ANNÉE.**

Nous proposons des tracteurs adaptés à toutes vos tâches et nous vous offrons les solutions qu'il vous faut.



YOUR WORKING MACHINE

Votre conseiller de vente VALTRA :
Cédric Sprunger, Tél. 079 864 81 67

Scannez le code QR
pour plus d'infos et tous les
concessionnaires VALTRA
en un coup d'oeil :



GVS Agrar

Plus que des solutions.



Nick Butcher, vendeur de tracteurs en Tasmanie, apprécie la personnalisation des tracteurs Valtra et du Studio Unlimited.

L'Australie et la Nouvelle-Zélande forment ensemble une vaste région avec une grande variété de zones agricoles. Dans le nord de l'Australie, la canne à sucre est cultivée dans des conditions tropicales et elle nécessite des tracteurs fiables équipés notamment d'une bonne suspension avant et d'une vitesse de pointe élevée. En revanche, en Tasmanie ou dans l'île du Sud de la Nouvelle-Zélande par exemple, une grande partie du lait est produite dans des conditions similaires à celles de l'Europe. Les exploitations bovines utilisent beaucoup d'outils fixés sur le relevage et de grandes remorques autochargeuses. Le bétail pâture toute l'année, le fourrage est récolté pour l'alimentation hivernale de septembre à mars dans l'hémisphère sud.

« Valtra est l'une des marques de tracteurs les plus appréciées dans notre pays. Valtra a la réputation d'être un tracteur très résistant, facile à utiliser, et qui peut être adapté aux besoins. Lorsqu'un agriculteur achète un Valtra, il ne changera pas de marque », déclare **Mark Hamilton-Manns**, Responsable marketing produit.

Seul un Valtra peut être personnalisé

Presque tous les Valtra vendus en Australie et en Nouvelle-Zélande sont construits à Suolahti. L'Australie est

Valtra est une marque phare en Australie

LA SÉRIE Q EST PARFAITEMENT ADAPTÉE AUX BESOINS DES CLIENTS

Les clients et les concessionnaires d'Australie et de Nouvelle-Zélande ont eu pour la première fois en juillet l'occasion de tester la nouvelle Série Q Valtra. La Série Q a été accueillie avec enthousiasme car elle répond exactement aux besoins des agriculteurs et des entrepreneurs de leurs pays. La Série Q devrait devenir aussi populaire que la Série T.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE TUOMAS NEVARANTA

un pays éloigné et un délai de six mois ou plus est souvent nécessaire entre la commande et la livraison. Cependant, la construction sur mesure à l'usine et la personnalisation du Studio Unlimited sont des aspects que les agriculteurs australiens apprécient et que les autres marques ne peuvent pas offrir.

« La possibilité d'équiper individuellement un tracteur déjà en usine est un facteur décisif pour de nombreux clients. Il peut s'agir simplement de la couleur des jantes, mais beaucoup de clients veulent, par exemple, des équipements forestiers ou un graissage centralisé. La personnalisation fait de Valtra la marque de tracteurs la plus polyvalente », déclare **Nick Butcher**, Directeur de marque chez Gaffney Machinery.

Gaffney Machinery possède trois magasins sur l'île de Tasmanie, au sud de l'Australie. Dans la région de Butcher, au nord de l'île, les Valtra représentent plus de la moitié des nouveaux tracteurs.

La Série Q comble l'écart entre les Séries T et S

Selon Butcher et Hamilton-Manns, la nouvelle Série Q vient combler un intervalle dans la gamme Valtra entre la Série T et la Série S. Cette catégorie de puissance d'environ 250 à 300 chevaux est très populaire en Australie.

« La Série Q est suffisamment grande pour effectuer des travaux très exigeants sur les grandes exploitations céréalières. D'autre part, elle est suffisamment agile et économe en carburant pour être utilisée notamment pour l'alimentation sur les exploitations bovines », explique M. Hamilton-Manns.

Selon Hamilton-Manns et Butcher, les travaux effectués avec un tracteur de la Série Q sont la préparation du sol avec par exemple un déchaumeur à disques, la traction d'une remorque autochargeuse ou d'un pulvérisateur, et l'utilisation d'une presse à balles rondes ou rectangulaires. Les agriculteurs et les entrepreneurs qui utilisent un gros tracteur souhaitent une machine toujours disponible, ce qui est garanti par la fiabilité du tracteur, le bon réseau de service et l'entrepôt de pièces détachées commun d'AGCO en Australie. •



Valtra recueille systématiquement les commentaires de ses clients

Valtra recueille en permanence les commentaires de ses clients par le biais d'enquêtes Net Promoter Score (NPS). Les enquêtes NPS sont menées dans presque tous les pays et on s'efforce continuellement de les mettre en place dans de nouveaux pays. En général, l'acheteur d'un nouveau tracteur a la possibilité de répondre à la première enquête quelques mois après la livraison, puis environ un an après.

Les commentaires des clients sont précieux et sont utilisés pour obtenir des informations non seulement sur le tracteur lui-même, mais aussi sur le concessionnaire et les services Valtra en général. Les commentaires peuvent être utilisés pour améliorer les tracteurs et les services. Bien sûr, il est également agréable d'entendre parler de choses qui ont été couronnées de succès. Au niveau d'AGCO, le résultat global des enquêtes NPS a augmenté de 10 % entre 2021 et 2022.

L'acheteur d'un nouveau tracteur Valtra peut répondre au questionnaire soit par voie électronique sur Internet, soit en remplissant un formulaire papier qui peut être envoyé par la poste. •

« Mes attentes étaient élevées et elles ont été parfaitement satisfaites. »

« Agilité, bonne visibilité, système hydraulique puissant, facilité d'utilisation et masse d'attelage importante par rapport au poids du tracteur. »

« Le tracteur est adapté à mon exploitation comme un costume sur mesure. »

« ...facilité de programmation des différentes fonctions, relevage arrière puissant, facilité d'entretien quotidien, boîte de vitesses agréable et consommation de carburant raisonnable. »

« Excellentes conditions dans la cabine. »

MICHELIN®

MULTIBIB

MULTIBIB PLUS

CAPACITÉ DE **CHARGE**
SUPÉRIEURE*, **CONFORT**
ET **DURABILITÉ**, POUR
LES N-SERIES, T-SERIES
ET Q-SERIES



NOUVEAU FOCUS SUR
MICHELIN MULTIBIB PLUS

650/65 R38 163D / 650/65 R42 165D

- Capacité de charge supérieure
- Nouvelle architecture pour réduire le bruit cabine à grande vitesse !

Les 2 raisons pour lesquelles vous devriez choisir MULTIBIB PLUS :
- Vous roulez à plus de 50 km/h sur routes
- Vous avez besoin d'une capacité de charge supérieure que celle offerte par MULTIBIB



650/65 R42 Index de charge Charge par essieu

MULTIBIB	158	8 500	+21%
MULTIBIB PLUS	165	10 300	

- **NOUVEAU DESIGN**
Barrettes moins incurvées pour un meilleur auto-nettoyage
Optimisation de la forme et de l'angle des barrettes de la bande de roulement
Profil du sommet plus plat
- **LONGÉVITÉ**
Sommet plus plat et plus large
Usure régulière
Jusqu'à 57 mm de profondeur de barrettes
- **PRODUCTIVITÉ**
Surface de contact au sol optimisée pour une capacité de traction maximale
- **CONFORT**
Carcasse flexible
- **RESPECT DES PRAIRIES**
Des nez de barrettes arrondis



Productivité

Indice de vitesse D (jusqu'à 65 km/h)



Polyvalence

Excellentes performances au champ et sur la route



Longévité

Jusqu'à 57 mm de profondeur de barrette



@MichelinAgriUK



agro.michelin.com



youtube.com/user/AgMichelin

*MICHELIN® MULTIBIB PLUS versus MICHELIN® MULTIBIB
Informations exactes à la date de publication : 07/2023 - all contents AURA R.C.S. 495 289 399 - 23070202 -
Crédit photos : MICHELIN - M.F.P. Michelin R.C.S. 855 200 507 Clermont-Fd - Capital social : 504 000 004 €



MICHELIN



VOLVO BM A OUVERT LA VOIE À VALTRA AUX PAYS-BAS

Les Néerlandais nomment parfois leur pays le sixième pays nordique, en raison de sa société égalitaire et de son mode de vie libre. Comme pays agricole, les Pays-Bas sont cependant plus avancés que les autres pays nordiques : les dernières technologies ont toujours été très rapidement adoptées. C'est ainsi que les tracteurs Volvo se sont imposés dans le pays. Au début des années 80, lorsque Valmet a repris les activités de tracteurs de Volvo aux Pays-Bas, c'est l'importateur Volvo BM Kuiken N.V. qui a pris le relais, en commençant si rapidement qu'il a même importé quelques tracteurs Valmet jaunes avant le lancement de la Série 05.

La conquête de terres cultivables sur la mer a atteint des dimensions considérables dès les années 30, et de nouvelles zones ont été asséchées jusque dans les années 50. Kuiken a fait appel à des engins de terrassement pour construire l'infrastructure. Cependant, le directeur général, H.B. Kuiken, a toujours manifesté un intérêt pour les tracteurs, il a souvent rappelé la vocation première de l'entreprise pour les machines agricoles. Et l'agriculture est effectivement portée au maximum de ses possibilités dans les polders. La preuve en est que le loyer annuel des meilleurs champs adaptés à l'agriculture spécialisée peut, dans le meilleur des cas, correspondre au prix

d'achat d'un hectare dans le centre de la Finlande.

Cependant, le pain n'a pas toujours été facile à gagner dans le giron de la mer. Et c'est peut-être ce qui a forgé le caractère néerlandais sous les traits d'un commerçant habile et attentif aux prix. On ne paie pas pour ce dont on n'a pas besoin. Ce n'est qu'après avoir négocié et convenu d'un prix que l'on commence à parler de remises ! Au début des années 90, Kuiken disposait d'un bureau d'achat qui s'occupait également de tracteurs. Au cours d'une transaction, lorsque le vendeur finlandais a finalement osé exprimer ses modestes souhaits d'augmentation de prix, l'acheteur a lentement roulé une cigarette, l'a allumée et lui a demandé à travers la fumée, en le regardant dans les yeux : "Comment justifiez-vous vos exigences ?".

L'importateur Valtra a changé depuis et il n'est plus permis de fumer dans les bureaux. Cependant, les Pays-Bas restent un pays libéral ce qui se traduit notamment par le fait que les tracteurs n'ont pas besoin d'être immatriculés, même dans le cadre de la "Mother Regulation" de l'Union Européenne, à moins d'aller travailler dans un pays voisin. Une évolution de la législation est cependant prévue depuis quelques années.

La valeur du travail et son coût

À la fin des années 80, l'importateur et les concessionnaires néerlandais ont signifié que la Série 05 nordique n'était pas le tracteur adapté pour conquérir l'Europe Centrale. Les espoirs étaient donc immenses lorsque le modèle 8100 a été présenté à la fin de l'année 1990 et qu'un bus rempli de concessionnaires s'est déplacé au salon de l'agriculture suédois Elmia pour découvrir le modèle. À l'automne, en Suède, était organisé un essai de conduite particulier pour l'importateur.

élevé ont introduit la haute technologie dans l'agriculture. Quand bien même les sillons étaient droits avant la localisation par satellite, l'agriculture a régulièrement progressé au point où le constructeur de machines doit s'efforcer de répondre aux besoins de ses clients. Le concessionnaire néerlandais fait ce qu'il faut pour son client, en faisant appel à des fournisseurs de produits et de services spécialisés. Aux Pays-Bas, tout le monde parle anglais, de sorte que la formation et les pièces sont recherchées là où elles sont disponibles.

Dans les années 90, l'importateur Kuiken s'est également vu attribuer les marchés de la Belgique et du Luxembourg. Valmet exportait déjà dans ces pays mais les volumes étaient relativement faibles. Dans les années 2010, les ventes de Valtra dans les pays du BeNeLux ont été transférées par contrat de Kuiken à Mechan Group, un importateur connu d'AGCO. Mechan, présent dans plusieurs pays européens, a globalement amélioré la position de Valtra et particulièrement en Belgique. De son côté, l'agriculture néerlandaise est évidemment une économie de marché à l'état pur et les ventes de tracteurs varient encore considérablement d'une année à l'autre.

Il y a beaucoup de coopération entre les pays du Benelux. Les frontières sont ouvertes et les pays avaient un taux de change fixe avant même la mise en place de l'euro. Mais c'est là que s'arrêtent les similitudes entre les pays. Le Belge veut un tracteur de base simple et robuste à six cylindres tandis que le Néerlandais apprécie la technologie et un bon rapport puissance/poids. •

Urs Schaller dans la plantation de noix avec ses fils David et Marco et les deux tracteurs Valtra.



Ferme aux noix et aux courges de la famille Schaller à Dotzigen

« PARFOIS, IL FAUT ESSAYER POUR SAVOIR »

Dans son exploitation agricole située dans le village bernois de Dotzigen, la famille Schaller cultive des potirons sur environ 3 ha et des noix sur 5,5 ha de surface – depuis cette saison, un Valtra A134 spécialement équipé à cet effet y contribue.

TEXTE ET IMAGES ANDRINA GERNER

La ferme de la famille est située en plein cœur du village : un bon emplacement pour le magasin de ferme. La foule de potirons évoque l'automne alors même que les températures sont encore estivales le jour de notre visite. Voilà une quinzaine d'années

qu'**Urs** et **Sandra Schaller-Tüscher** ont repris l'entreprise familiale des parents d'Urs, une exploitation agricole classique. Depuis, ils se sont spécialisés dans la culture des potirons, des noix et d'autres fruits des champs, dont environ 200 sortes de cucurbitacées et de courges propo-

sées à la vente directe – la diversité fait toute la différence.

En 2009, la famille décida de se lancer dans la nuciculture en plantant ses 50 premiers arbres. Au cours des années suivantes, le verger fut agrandi à 4,5 ha auxquels un hectare dédié à l'exploitation inten-



Il ne reste plus grand-chose du tracteur : Pour le protéger des noix qui tombent (et celles-ci des roues), le Valtra A134 a été coffré.



Avec le vibreur d'arbre monté sur l'A134, la récolte est nettement plus facile.

sive fut ajouté en 2013. Les noix s'avèrent rapidement rentables et la famille Schaller aurait aimé pouvoir s'associer à d'autres producteurs, ce qui n'a toutefois pas abouti. Les quantités que la famille devait transformer nécessitaient, en effet, des investissements : dans une installation de lavage et de tri plus grande ainsi que dans une installation de séchage. À cela s'est ajouté le fait que de plus petits producteurs souhaitaient également faire transformer leur récolte chez eux.

« On s'est retrouvés avec des quantités impossibles à traiter à la main », relate Urs Schaller.

Ainsi, ils sont passés à l'acte et ont investi pour pouvoir garantir la puissance de frappe requise. La récolte s'étend sur environ 3 semaines et au plus tard début novembre, juste à temps pour la période avant Noël, les noix doivent être dans les rayons : leurs acheteurs sont les grands détaillants qui distribuent les noix dans le cadre des labels régionaux.

La famille aime sortir des sentiers battus, que ce soit dans la production de noix spécialisée ou pour l'exploitation des cultures arables : « Parfois, il faut essayer pour savoir », déclare Urs Schaller.

Mais en ce qui concerne les noix, le rendement doit être au rendez-vous : « Ici, on doit mettre le paquet.

C'est aussi pour notre aîné : **Marco** est apprenti agriculteur en deuxième année et nous voulons que la ferme lui garantisse une perspective professionnelle plus tard. »

Au total, quelque 800 arbres sont aujourd'hui répartis sur trois vergers. Les arbres pourront y rester pendant 40 à 50 ans avant que leur rendement ne diminue. Les Schaller ont acquis leur savoir-faire, leur inspiration et leurs idées en matière de nuciculture en France, le Seeland bernois n'étant qu'à quelques heures du cœur de la nuciculture française : la production de noix jouit d'une longue tradition dans la région de l'Isère autour de Grenoble. Impossible d'acheter un produit standardisé pour ce marché de niche : pour que les noix ne ter-



Cette variété de noix particulièrement grosse est récoltée verte et à la main.

minent pas sous les roues lors de la récolte à l'aide du secoueur, le nouvel A134 a été doté d'un blindage complexe, ceci également afin de protéger le tracteur contre les noix qui tombent : « Sinon, il aurait vite l'air d'être passé sous une averse de grêle. »

Les exigences envers le tracteur étaient claires : il devait être aussi bas et compact que possible, sans beaucoup de gadgets. Selon lui, l'A134 serait agréablement petit, mais néanmoins performant. L'inverseur pour des manœuvres faciles et pratiques ainsi que la fonction Auto-Traction permettant d'embrayer et de débrayer en utilisant uniquement la pédale de frein se sont également montrés convaincants. La question des possibilités d'équipement spécifiques était aussi rapidement réglée. Les points forts de Valtra se situant dans le domaine forestier, il devait bien être possible de réaliser un équipement astucieux – et ce fut effectivement le cas. Le blindage est en outre facile à démonter : « S'il restait comme ça toute l'année, on nous regarderait sûrement de travers. » Le nouveau Valtra est sur le point de vivre sa première saison de récolte des noix, qui montrera si le blindage fonctionne comme prévu. En attendant, les premiers essais se sont avérés très prometteurs. •



Les mesures environnementales de Valtra

- Les moteurs à bas régime EcoPower permettent d'économiser environ 10 % de carburant et de réduire le niveau sonore.
- Les boîtes de vitesses et les moteurs Reman remis à neuf à l'usine recyclent environ 90 % des matériaux.
- 100 % de l'énergie électrique et thermique utilisées à l'usine de Suolahti est renouvelable.
- Tous les déchets sont triés dans 26 catégories différentes.
- Aucun déchet n'est mis à la décharge.
- À l'usine, seul du diesel renouvelable est utilisé pour faire le plein en carburant du réservoir des nouveaux tracteurs.

L'ÉCORESPONSABILITÉ EST AU CENTRE DES PRÉOCCUPATIONS CHEZ VALTRA

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Le respect de l'environnement et l'écoresponsabilité sont au cœur de la stratégie Valtra, et sont sans aucun rapport avec du « greenwashing ». L'écoresponsabilité couvre toutes les opérations, à partir de la production de tracteurs et de l'entretien des bâtiments jusqu'au cycle de vie des tracteurs fabriqués.

C'est la diversité des moyens qui conditionne l'efficacité de la protection de l'environnement. Il ne s'agit pas ici d'une solution miracle qui pourrait résoudre tous les problèmes. Le meilleur impact sur l'environnement est obtenu notamment en minimisant l'empreinte carbone sur toutes les activités.

Les résultats sur la protection de l'environnement s'améliorent chaque année. Par exemple, la consom-

tion d'énergie a été réduite d'environ 18 % entre 2018 et 2022 et l'empreinte carbone des transports a diminué de 17 % sur la même période.

Des outils respectueux de l'environnement pour les clients Valtra

La réduction de l'empreinte carbone de l'usine Valtra ne suffit cependant pas. La société attend également un comportement plus respectueux de l'environnement de la part des agriculteurs, des entrepreneurs exploitant des machines et de tout le secteur agricole dans son ensemble. Valtra souhaite leur fournir une gamme d'outils pour les aider dans cette démarche.

Les circonstances et les situations des agriculteurs et des entre-

preneurs sont variables et les mêmes solutions générales ne conviennent pas à tous. Plus de 90 % de l'empreinte carbone d'un tracteur provient de l'énergie qu'il consomme. De nombreux moyens différents en fonction des besoins sont disponibles, tels que les moteurs EcoPower à bas régime, les moteurs et boîtes de vitesses Reman remis à neuf en usine et les carburants alternatifs.

L'écoresponsabilité et le respect de l'environnement ne sont pas des nouveautés chez Valtra. La certification environnementale ISO 14001 est en place depuis l'année 2000. Valtra s'efforce également de se conformer aux objectifs de développement durable des Nations unies. •



Découvrez la gamme : www.shop.valtra.com

Valtra Collection

SWEATSHIRT À CAPUCHE 75€

- Fabriqué dans une matière confortable et légèrement extensible
- Poches latérales zippées
- Large ourlet côtelé
- Logo Valtra sur le devant et grand V sous la capuche dans le dos
- Mélange de polyester et de coton, 4 % d'élasthanne
- Tailles hommes S-XXXL V42807602-07
- Tailles femmes S-XXL V42807612-16



LES NOUVEAUTÉS DE L'AUTOMNE ET DES IDÉES DE CADEAUX !



PEIGNOIR DE BAIN 65€

- Peignoir à capuche avec poches latérales et cordon de serrage
- 100 % coton, 400 g/m²
- Tailles M/L V42806533 XL/XXL V42806535



VESTE SANS MANCHE 74€

- Veste légèrement rembourrée avec col vertical et poches latérales zippées
- Se range dans un espace réduit
- Modèle unisexe bien ajusté
- Matière 100 % nylon
- Tailles XS-XXXL



HOUSSE DE COUETTE 52€

V42806100

- Fermeture de la housse à boutons-pression
- Un côté est imprimé d'un motif de tracteur et l'autre côté est uni
- Housse de couette 150 x 210 cm, taie d'oreiller 50 x 60 cm
- La housse de couette se ferme à l'aide d'une fermeture éclair
- 100 % coton



CASQUETTE 15€

V42803860

- Casquette noire avec broderie 3D
- Réglage à bouton-pression
- 100 % coton

MONTRE-BRACELET 123€

V42806070

- Montre-bracelet chronographe élégante en acier brossé avec mouvement Seiko
- La montre est dotée d'un boîtier en verre minéral durable
- D'un cadran luminescent, d'un affichage de la date et de cadrans séparés pour les secondes, les minutes et les 24 heures
- Étanchéité de 10 ATM
- Elle est livrée dans un coffret cadeau en métal et bénéficie d'une garantie de 2 ans



Retrouvez la gamme sur www.valtra.fr

Modèles **Valtra**



Série F

MODÈLE	CH MAX *
F75	75
F95	90
F105	103



Série A

MODÈLE	CH MAX *
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Tous les modèles de la Série A disponibles avec la transmission HiTech. Les modèles A75-A95 sont également disponibles avec la transmission HiTech2 et les modèles A105-115 avec la transmission HiTech4.



Série G

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Tous les modèles de la Série G sont disponibles avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série N

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

Les modèles de la Série N sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct.



Série S

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Série Q

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



Série T

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

Les modèles de la Série T sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct sauf le modèle T255 qui est disponible avec la transmission HiTech, Active ou Versu.